

Токарные самоцентрирующиеся патроны

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04

Ангарск (3955)60-70-56

Архангельск (8182)63-90-72

Астрахань (8512)99-46-04

Барнаул (3852)73-04-60

Белгород (4722)40-23-64

Благовещенск (4162)22-76-07

Брянск (4832)59-03-52

Владивосток (423)249-28-31

Владикавказ (8672)28-90-48

Владимир (4922)49-43-18

Волгоград (844)278-03-48

Вологда (8172)26-41-59

Воронеж (473)204-51-73

Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58

Иркутск (395)279-98-46

Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81

Калуга (4842)92-23-67

Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04

Коломна (4966)23-41-49

Кострома (4942)77-07-48

Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61

Курск (4712)77-13-04

Курган (3522)50-90-47

Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13

Москва (495)268-04-70

Мурманск (8152)59-64-93

Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81

Ноябрьск (3496)41-32-12

Новосибирск (383)227-86-73

Омск (3812)21-46-40

Орел (4862)44-53-42

Оренбург (3532)37-68-04

Пенза (8412)22-31-16

Петрозаводск (8142)55-98-37

Псков (8112)59-10-37

Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16

Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78

Севастополь (8692)22-31-93

Саранск (8342)22-96-24

Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31

Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17

Тамбов (4752)50-40-97

Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07

Томск (3822)98-41-53

Тула (4872)33-79-87

Тюмень (3452)66-21-18

Ульяновск (8422)24-23-59

Улан-Удэ (3012)59-97-51

Уфа (347)229-48-12

Хабаровск (4212)92-98-04

Чебоксары (8352)28-53-07

Челябинск (351)202-03-61

Череповец (8202)49-02-64

Чита (3022)38-34-83

Якутск (4112)23-90-97

Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

Самоцентрирующийся 3-кулачковый токарный патрон 7100-0003 D-125 I-QSC

Самоцентрирующийся 3-кулачковый токарный патрон 7100-0003 D-125 I-QSC имеет ряд выдающихся технических характеристик и конструктивных особенностей, которые делают его особенно полезным для профессиональной металлообработки. Рассмотрим основные параметры и преимущества данного инструмента.



Преимущества

Тип и диаметр:

Патрон относится к группе 3-кулачковых самоцентрирующихся устройств. Это означает, что при зажиме заготовки все три кулака одновременно сходятся к центру, обеспечивая надежную фиксацию и высокую точность зажима.

Диаметр патрона составляет 125 мм (D-125), что делает его подходящим для большинства стандартных токарных операций.

Артикул и идентификация:

Патрон имеет артикуляционный номер 7100-0003, что упрощает его идентификацию и заказ, а также позволяет точно сопоставлять с другими компонентами и аксессуарами токарных станков.

Конструкция:

Конструкция 7100-0003 основана на спирально-реечном механизме. Это обеспечивает легкость и плавность работы механизма зажима, что критично для достижения высоких точностей обработки.

Спирально-реечный механизм позволяет значительно уменьшить усилие, необходимое для закручивания кулачков, что ведет к снижению физической нагрузки на оператора и увеличивает срок службы самого патрона.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр 125 мм

Вес 4.3 кг

Материал корпуса Чугун

Тип Тип-1

Высота патрона 58 мм

Исполнение 7100-0003

Диаметр крепёжных болтов M 8

Диаметр отверстия внутри корпуса 32 мм

Диаметр присоединительного пояска 95Н7

Диаметр расположения крепёжных отверстий 108 мм

Количество крепёжных болтов 3 штуки

Количество кулачков 3 кулачка

Крепление Крепление на шпиндель станка, через промежуточный фланец по ГОСТ 3889-92

Максимальное число оборотов/минуту 3000 об/мин

Самоцентрирующийся 3-кулачковый токарный патрон 7100-0005 D-160

Самоцентрирующийся 3-кулачковый токарный патрон 7100-0005 D-160 I-QSC представляет собой высококачественное технологическое устройство, разработанное с учетом требований современных производственных процессов. Данная модель патрона является идеальным решением для фиксации заготовок при токарной обработке, обеспечивая высокую точность и надежность работы.



Патрон 7100-0005 D-160 I-QSC широко применяется на универсальных токарных станках, револьверных станках и внутришлифовальных станках. Его универсальность и совместимость с различными типами оборудования делают его незаменимым инструментом в арсенале машинного парка многих производств. Патрон позволяет использовать различные резцы и инструменты, что делает его адаптивным под разнообразные технологии обработки.

Типы применяемых заготовок также разнообразны благодаря возможности зажима как цилиндрических, так и круглых предметов. Это делает патрон любимым выбором среди профессиональных механиков, конструкторов и технологов. Возможность быстрой смены заготовок без дополнительных настроек за счет автоматического выравнивания обеспечивает значительное сокращение времени на обработку и увеличение производительности.

Важно отметить также, что последовательное использование этого патрона с другими механическими компонентами, такими как адаптеры и переходные фланцы, предоставляет дополнительные возможности для улучшения работы оборудования. Использование такого патрона в сочетании с качественными инструментами позволяет добиться высококачественной обработки поверхности, минимизировать брак и увеличить общий срок службы как самого патрона, так и обрабатываемых деталей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр 160 мм

Вес 8 кг

Материал корпуса Чугун

Тип Тип-1

Высота патрона 65 мм

Исполнение 7100-0005

Диаметр крепёжных болтов M 8

Диаметр отверстия внутри корпуса 45 мм

Диаметр присоединительного пояска 130 мм

Диаметр расположения крепёжных отверстий 142 мм

Количество крепёжных болтов 3 штуки

Количество кулачков 3 кулачка

Крепление Крепление на шпиндель станка, через промежуточный фланец по ГОСТ 3889-93

Максимальное число оборотов/минуту 2500 об/мин

Самоцентрирующийся 3-кулачковый токарный патрон 7100-0007 D-200

Основные характеристики самоцентрирующегося 3-кулачкового токарного патрона 7100-0007 D-200 I-QSC включают в себя несколько ключевых параметров, которые делают его важным инструментом в области токарной обработки и машиностроения.



Тип конструкции:

Патрон 7100-0007 D-200 I-QSC относится к классу 3-кулачковых самоцентрирующихся патронов. Это означает, что он оснащен тремя кулачками, которые синхронно перемещаются при основном действии зажима. Такая конструкция обеспечивает равномерное центрирование и зажатие деталей, что критично для получения высокой точности обработки. Самоцентрирующие патроны оптимальны для быстрого перехода между различными операциями, так как позволяют эффективно фиксировать детали с минимальными отклонениями.

Диаметр:

Диаметр данного патрона составляет 200 миллиметров, что делает его универсальным решением для обработки различных по размеру и форме деталей. Такой размер обеспечивает возможность работы с достаточно большими заготовками, что делает патрон подходящим для выполнения как серийных, так и единичных заказов. Высокая механическая прочность и устойчивость конструкции позволяют выдерживать значительные нагрузки во время токарной обработки.

Применение:

Патрон 7100-0007 D-200 I-QSC используется на токарных станках для закрепления и центрирования обрабатываемых деталей. Он подходит для обработки различных материалов, включая металлы, пластики и композиты. Специалисты в области машиностроения высоко оценивают его универсальность, так как патрон может быть применен как в маломощных, так и в высокопроизводительных токарных станках.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр 200 мм

Вес 19.3 кг

Материал корпуса Чугун

Тип Тип-1

Высота патрона 75 мм

Исполнение 7100-0007

Диаметр крепёжных болтов M10

Диаметр отверстия внутри корпуса 60 мм

Диаметр присоединительного пояска 165 H7

Диаметр расположения крепёжных отверстий 180 мм

Количество крепёжных болтов 6 штук

Количество кулачков 3 кулачка

Крепление Крепление на шпиндель станка, через промежуточный фланец по ГОСТ 3889-94

Максимальное число оборотов/минуту 2000 об/мин

Самоцентрирующийся 3-кулачковый токарный патрон 7100-0009 D-250

Самоцентрирующийся 3-кулачковый токарный патрон 7100-0009 D-250 I-QSC представляет собой высококачественное оборудование, предназначенное для профессионального использования на токарных станках. Он обеспечивает надежное зажимание обрабатываемых деталей, что делает его идеальным выбором для механической обработки.



Ключевые характеристики патрона 7100-0009 D-250 I-QSC могут быть описаны следующим образом:

Тип патрона: Токарный патрон является 3-кулачковым самоцентрирующимся. Это означает, что все три кулачка синхронно двигаются, обеспечивая равномерное зажатие заготовки. Такая конструкция обеспечивает централизацию детали по оси вращения, что критически важно для достижения высокой точности обработки.

Диаметр патрона: Патрон имеет рабочий диаметр 250 мм, что дает возможность зажать детали различных размеров, с достаточным диапазоном рабочей длины. Это делает патрон универсальным инструментом для выполнения широкого спектра токарных работ, включая как мелкие, так и крупные заготовки.

Модель: Модель называется 7100-0009, что обозначает специфическую конструкцию и характеристики, временные рамки и возможные модификации оборудования данного производителя.

Производитель: Патрон изготовлен компанией I-QSC, что подразумевает высокие стандарты качества и профессиональную ориентацию продукции. По ряду характеристик он может быть сопоставим с аналогичной продукцией, производимой известными брендами, такими как польская компания Bison Bial.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр 250 мм

Вес 33 кг

Материал корпуса Чугун

Тип Тип-1

Высота патрона 80 мм

Исполнение 7100-0009

Диаметр крепёжных болтов M12

Диаметр отверстия внутри корпуса 80 мм

Диаметр присоединительного пояска 210 H7

Диаметр расположения крепёжных отверстий 226 мм

Количество крепёжных болтов 6 штук

Количество кулачков 3 кулачка

Крепление Крепление на шпиндель станка, через промежуточный фланец по ГОСТ 3889-95

Максимальное число оборотов/минуту 1600 об/мин

Самоцентрирующийся 3-кулачковый токарный патрон 7100-0011 D-315

Технические характеристики токарного патрона 7100-0011 D-315 I-QSC включают в себя множество параметров, которые необходимы для эффективного применения в металлообрабатывающей отрасли. Данный патрон разработан для обеспечения высокой точности и надежности зажима заготовок на токарных станках.



Основные размеры:

Диаметр патрона: 315 мм. Это значение определяет ширину зажимаемой заготовки и соответствует стандартным требованиям для токарных операций.

Высота зажима: стандартно составляет около 100 мм, что обеспечивает возможность обрабатывать заготовки различной длины.

Максимальный зажимной диаметр: может варьироваться в зависимости от используемых кулачков, но для этого патрона может достигать 200 мм.

Минимальный зажимной диаметр: в большинстве случаев составляет 10 мм, что делает патрон универсальным для различных задач.

Материалы:

Токарный патрон 7100-0011 изготавливается из высококачественной стали, что обеспечивает его долговечность и высокую степень износостойкости. Специальные сплавы, используемые в производстве, позволяют значительно снизить вероятность коррозии и механических повреждений, что важно для работы в условиях высоких нагрузок. Кроме того, кулачки патрона выполнены из прочных материалов, что гарантирует стойкость к деформациям при зажиме заготовок.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр 315 мм

Вес 57 кг

Материал корпуса Чугун

Тип Тип-1

Высота патрона 90 мм

Исполнение 7100-0011

Диаметр крепёжных болтов M12

Диаметр отверстия внутри корпуса 100 мм

Диаметр присоединительного пояска 270H7

Диаметр расположения крепёжных отверстий 290 мм

Количество крепёжных болтов 6 штук

Количество кулачков 3 кулачка

Крепление Крепление на шпиндель станка, через промежуточный фланец по ГОСТ 3889-96

Максимальное число оборотов/минуту 1200 об/мин

Самоцентрирующийся 3-кулачковый токарный патрон 7100-0015 D-400

Самоцентрирующийся 3-кулачковый токарный патрон 7100-0015 D-400 I-QSC представляет собой высококачественное оборудование, разработанное для обеспечения точной и надежной обработки деталей на токарных станках. Рассматривая его технические особенности, стоит уделить внимание важным аспектам, таким как диаметр, конструкция кулачков и использованные материалы.



Диаметр патрона составляет 400 мм, что делает его подходящим для обработки как малых, так и средних деталей. Благодаря такой внушительной размерности, патрон способен зажимать детали большего диаметра и работать с большими силами, обеспечивая тем самым высокую производительность. Более того, данная модель патрона адаптирована для использования на различных типах токарных станков, включая универсальные, револьверные и внутришлифовальные, что предоставляет пользователям широкие возможности в выборе оборудования.

Конструкция кулачков патрона является одной из ключевых технических особенностей. Патрон 7100-0015 D-400 I-QSC оснащен прямыми и обратными кулачками, которые обеспечивают механическую точность и равномерное давление на обрабатываемую деталь. Прямые кулачки применяются для захвата деталей, имеющих гладкую поверхность, в то время как обратные кулачки подходят для захвата деталей с внутренними диаметрами. Эта многофункциональность позволяет значительно упростить и ускорить процесс смены инструмента и зажатия деталей, что особенно актуально в условиях серийного производства.

Материалы, использованные для изготовления патрона и его компонентов, также играют важную роль в обеспечении его надежности и долговечности. Патрон изготовлен из высококачественной углеродной стали, что обеспечивает ему отличные механические свойства. Углеродная сталь известна своей прочностью, устойчивостью к износу и способности выдерживать высокие нагрузки, что делает патрон идеальным выбором для производства и обработки тяжелых деталей. Кулачки выполнены из высококачественного материала, что способствует уменьшению деформации при высоких нагрузках и долговечности в эксплуатации.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр 400 мм

Вес 98 кг

Материал корпуса Чугун

Тип Тип-1

Высота патрона 100 мм

Исполнение 7100-0015

Диаметр крепёжных болтов M16

Диаметр отверстия внутри корпуса 136 мм

Диаметр присоединительного пояска 340 мм

Диаметр расположения крепёжных отверстий 368 мм

Количество крепёжных болтов 6 штук

Количество кулачков 3 кулачка

Крепление Крепление на шпиндель станка, через промежуточный фланец по ГОСТ 3889-97

Максимальное число оборотов/минуту 1000 об/мин

Самоцентрирующийся 3-кулачковый токарный патрон 7100-0027 D-160

Самоцентрирующегося 3-кулачкового токарного патрона 7100-0027 D-160 I-QSC включают в себя множество ключевых параметров, определяющих его функциональность и применение в токарных станках.



Размер и посадка

Патрон 7100-0027 D-160 I-QSC разработан с диаметром рабочего пата 160 мм, что обеспечивает универсальность в обработке разнообразных заготовок. Стандартная посадка этого патрона подходит для большинства токарных станков, благодаря чему его можно использовать в разных производственных условиях. Чаще всего, патрон имеет диаметр резьбы или фланца, который соответствует стандарту GOST 3889-90, что делает его совместимым с широким спектром устройств.

Вес

Вес патрона составляет приблизительно 4.6 кг. Этот параметр важен для обеспечения стабильности при работе, так как средний или легкий патрон может увеличивать вибрацию и снижать качество обработки. Соответствующая масса конструкции разработана так, чтобы минимизировать эту проблему и обеспечить оптимальную удерживающую силу.

Материал

Корпус патрона изготовлен из высококачественной углеродной стали, что гарантирует его прочность и износостойкость. Этот металл характеризуется высокой жесткостью и устойчивостью к деформациям, что является критически важным для сохранения точности зажима заготовок. Кроме того, элементы кулаков выполнены из легированной стали, что обеспечивает их надежную работу и долговечность. Они обработаны с высокой точностью, что способствует равномерному зажиму деталей, независимо от их формы и размера.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр 160 мм

Вес 8.6 кг

Материал корпуса Чугун

Тип Тип-2

Высота патрона 70 мм

Исполнение 7100-0027

Диаметр крепёжных болтов M10

Диаметр отверстия внутри корпуса 45 мм

Диаметр присоединительного пояска 106.3 мм

Диаметр расположения крепёжных отверстий 85 мм

Количество крепёжных болтов 3 штуки

Количество кулаков 3 кулака

Крепление Крепление непосредственно на фланцевый конец шпинделя под поворотную шайбу по ГОСТ 12593, DIN 55027

Максимальное число оборотов/минуту 4000 об/мин

Самоцентрирующийся 3-кулачковый токарный патрон 7100-0033 D-200

Самоцентрирующийся 3-кулачковый токарный патрон 7100-0033 D-200 I-QSC обладает рядом ключевых характеристик, которые делают его идеальным выбором для профессионалов, работающих на токарных станках. Описание технических параметров патрона является важным аспектом для понимания его эксплуатационных возможностей и совместимости с различными видами токарного оборудования.



Основные размеры и конструктивные особенности:

Диаметр патрона: 200 мм. Этот размер позволяет фиксировать детали среднего и крупного размера, обеспечивая надежную устойчивость и точность зажима.

Конструкция: Патрон выполнен с использованием 3-х кулачковой системы, что гарантирует равномерное распределение механической нагрузки на обрабатываемую деталь. Благодаря данной конструкции, патрон демонстрирует высокую степень самоцентрирования, что особенно важно при выполнении высокоточных операций.

Высота центра: Данный параметр позволяет точно расположить заготовку в процессе обработки, что критически важно для соблюдения заданных размеров и форм.

Материалы: Патрон изготовлен из высококачественных сталей, что обеспечивает долговечность и устойчивость к износу. Это особенно важно в условиях интенсивной эксплуатации.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр 200 мм

Вес 24 кг

Материал корпуса Чугун

Тип Тип-2

Высота патрона 84 мм

Исполнение 7100-0033

Диаметр крепёжных болтов M12

Диаметр отверстия внутри корпуса 50 мм

Диаметр присоединительного пояска 106.375

Диаметр расположения крепёжных отверстий 133.4 мм

Количество крепёжных болтов 4 штуки

Количество кулачков 3 кулачка

Крепление Крепление непосредственно на фланцевый конец шпинделя под поворотную шайбу по ГОСТ 12593, DIN 55028

Максимальное число оборотов/минуту 3500 об/мин

Размер конуса шпинделя Конус-6

Самоцентрирующийся 3-кулачковый токарный патрон 7100-0035 D-250

Токарный патрон 7100-0035 D-250 I-QSC является весомым инструментом для обеспечения надежного зажима и обработки деталей на токарных станках. Патрон относится к категории 3-кулачковых самоцентрирующихся, что позволяет эффективно захватывать заготовки различной формы, тем самым значительно увеличивая производительность и точность работы.



Тип:

При выборе токарного патрона одним из критических факторов является его тип. Патрон 7100-0035 D-250 I-QSC предназначен для самоцентрирующегося зажима с использованием трех кулачков. Этот принцип обеспечивает равномерное распределение усилия на заготовку, что минимизирует риск ее перекоса и смещения. Самоцентрирующийся механизм позволяет быстро и просто настраивать патрон для обработки разных диаметров деталей, что особенно важно в серийном производстве.

Диаметр:

Диаметр патрона составляет 250 мм, что делает его подходящим для обработки средних и крупных заготовок. Этот размер позволяет работать с изделиями, имеющими большой диаметр, что расширяет круг возможных задач, решаемых с его помощью. Кроме того, 250 мм – оптимальный диаметр для применения в различных диаметрах заготовок, так как при такой конструкции патрон способен обеспечивать высокую точность и стабильность зажима.

Модель:

Патрон марки 7100-0035 I-QSC имеет уникальные конструктивные особенности, которые отличают его от других аналогичных приспособлений. Модель объединяет в себе высокую надежность, прочность материалов и простоту в обслуживании. Конструкция кулачков обеспечит полный доступ к обрабатываемым частям, что совсем не ограничивает рациональность применения патрона.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр 200 мм

Вес 24 кг

Диаметр 250 мм

Вес 34.5 кг

Материал корпуса Чугун

Тип Тип-2

Высота патрона 95 мм

Исполнение 7100-0035

Диаметр крепёжных болтов M12

Диаметр отверстия внутри корпуса 70 мм

Диаметр присоединительного пояска 106.375

Диаметр расположения крепёжных отверстий 133.4 мм

Количество крепёжных болтов 4 штуки

Количество кулачков 3 кулачка

Крепление Крепление непосредственно на фланцевый конец шпинделя под поворотную шайбу по ГОСТ 12593, DIN 55029

Максимальное число оборотов/минуту 3000 об/мин

Размер конуса шпинделя Конус-6

Самоцентрирующийся 3-кулачковый токарный патрон 7100-0039 D-315

Самоцентрирующийся 3-кулачковый токарный патрон 7100-0039 D-315 I-QSC представляет собой высококачественный инструмент, который широко используется в токарной обработке. Основные характеристики этого патрона определяют его функциональность и удобство в работе с различными деталями и заготовками.



Диаметр

Одним из ключевых параметров токарного патрона является его диаметр. Для модели 7100-0039 D-315 этот показатель составляет 315 мм. Данный размер позволяет патрону обрабатывать достаточно крупные и массивные заготовки, что расширяет его применение в различных производственных процессах.

Количество кулачков

Патрон 7100-0039 D-315 I-QSC оснащен тремя кулачками. Это число кулачков обеспечивает равномерное распределение давления на заготовку, что является решающим фактором для сохранения точности при обработке. Трехкулачковые конструкции являются наиболее распространенными в токарной обработке, так как они не только стабильно зажимают заготовку, но и позволяют легко настраивать и использовать патрон.

Тип

Тип патрона – самоцентрирующийся, что означает, что заготовка автоматически выравнивается по центру при зажатии. Это значительно упрощает процесс установки и настройки, так как не требует дополнительных манипуляций для достижения необходимого уровня точности. Самоцентрирующиеся патроны идеально подходят для серийного производства и обработки деталей с одинаковыми требованиями к точности. В сочетании со спирально-реечным механизмом, этот патрон обеспечивает более плавную и стабильную работу, что минимизирует риск возникновения погрешностей в процессе обработки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр 315 мм

Вес 65 кг

Материал корпуса Чугун

Тип Тип-2

Высота патрона 106 мм

Исполнение 7100-0039

Диаметр крепёжных болтов M12

Диаметр отверстия внутри корпуса 100 мм

Диаметр присоединительного пояска 106.375

Диаметр расположения крепёжных отверстий 133.4 мм

Количество крепёжных болтов 4 штуки

Количество кулачков 3 кулачка

Крепление Крепление непосредственно на фланцевый конец шпинделя под поворотную шайбу по ГОСТ 12593, DIN 55030

Максимальное число оборотов/минуту 2300 об/мин

Размер конуса шпинделя Конус-6

Самоцентрирующийся 3-кулачковый токарный патрон 7100-0041 D-315

Диаметр патрона является критически важным параметром, так как он определяет максимальный размер заготовок, которые могут обрабатываться токарным станком. В случае патрона 7100-0041, диаметр 315 мм позволяет удерживать детали различных форм и размеров, включая цилиндрические и овальные заготовки, что увеличивает спектр применения данного инструмента. Более того, такой диаметр предоставляет возможность обрабатывать большие детали, что является ключевым фактором для многих производственных процессов, где требуется высокая производительность и эффективность. Важно также учитывать, что корректный выбор диаметра влияет на точность обработки и качество конечного изделия.



Тип: самоцентрирующий

Самоцентрирующий механизм является одной из основных особенностей данного патрона. Он позволяет кулачкам автоматически подстраиваться под размер и форму заготовки при их совмещении. Это принципиально важно для быстрого и точного зажима деталей без необходимости ручной подстройки. Эффективность самоцентрирующих патронов повышает скорость наладки оборудования и минимизирует время простоя, что в свою очередь увеличивает общую производительность производства. Особенно важна данная характеристика в серийном производстве, где часто происходит замена заготовок. Большинство современных токарных операций требует минимальной настройки для достижения высокой скорости и точности, что делает самоцентрирующие патроны очень востребованными на рынке.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр 315 мм

Вес 65 кг

Материал корпуса Чугун

Тип Тип-2

Высота патрона 106 мм

Исполнение 7100-0041

Диаметр крепёжных болтов M20

Диаметр отверстия внутри корпуса 100 мм

Диаметр присоединительного пояска 139.719

Диаметр расположения крепёжных отверстий 171.4 мм

Количество крепёжных болтов 6 штук

Количество кулачков 3 кулачка

Крепление Крепление непосредственно на фланцевый конец шпинделя под поворотную шайбу по ГОСТ 12593, DIN 55031

Максимальное число оборотов/минуту 2300 об/мин

Размер конуса шпинделя Конус-8

Самоцентрирующийся 3-кулачковый токарный патрон 7100-0043 D-400

Самоцентрирующийся 3-кулачковый токарный патрон 7100-0043 с диаметром 400 мм (D-400) представляет собой устройство, предназначенное для фиксации различных деталей на токарных станках. Он гарантирует высокую точность и надежность зажатия, обеспечивая при этом быструю и лёгкую настройку при переходе от одной детали к другой.



2. Диаметр

Диаметр данного патрона составляет 400 мм, что делает его подходящим для обработки как небольших, так и больших деталей. Размер 400 мм позволяет применять патрон для зажимания различных форм и геометрий, включая круглые, квадратные и другие сложные профили.

3. Материал

Основным материалом, из которого изготавливается патрон, является сталь, что обеспечивает высокую прочность и долговечность конструкции. Используют сплавы, обладающие хорошими механическими свойствами и устойчивостью к износу, что критически важно при интенсивном использовании в производственных условиях. Сталь обеспечивает необходимую твердость и стойкость к деформации, что предотвращает возникновение проблем с точностью в процессе работы.

4. Система крепления

Патрон 7100-0043 имеет систему крепления в виде конуса, предназначенного под поворотную шайбу. Это обеспечивает надежное соединение патрона с т устроенным механическим компонентом токарного станка, минимизируя вибрации и обеспечивая высокий уровень точности при обработке. Конусный механизм закрепления позволяет быстро и эффективно устанавливать и снимать патрон, что значительно ускоряет процессы обработки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр 400 мм

Вес 108 кг

Материал корпуса Чугун

Тип Тип-2

Высота патрона 118 мм

Исполнение 7100-0043

Диаметр крепёжных болтов M16

Диаметр отверстия внутри корпуса 136 мм

Диаметр присоединительного пояска 139.719

Диаметр расположения крепёжных отверстий 171.4 мм

Количество крепёжных болтов 4 штуки

Количество кулачков 3 кулачка

Крепление Крепление непосредственно на фланцевый конец шпинделя под поворотную шайбу по ГОСТ 12593, DIN 55032

Максимальное число оборотов/минуту 1800 об/мин

Размер конуса шпинделя Конус-8

Самоцентрирующийся 3-кулачковый токарный патрон 7100-0045 D-400

Самоцентрирующийся 3-кулачковый токарный патрон 7100-0045 D-400 I-QSC – это высококачественное оборудование, предназначенное для токарных станков, которое обеспечивает надежное и точное центрирование обрабатываемых деталей. Его ключевые характеристики играют важную роль в обеспечении качественной обработки и максимальной эффективности работы на токарном станке.



Тип: Патрон 7100-0045 представлен в виде 3-кулачкового, самоцентрирующего устройства. Это означает, что при повороте рукоятки патрона кулачки одновременно движутся к центру или от него с одинаковым усилием, обеспечивая тем самым равномерное и надежное зажимание детали. Самоцентрирующий механизм позволяет значительно ускорить процесс установки заготовок и их последующей обработки, исключая необходимость ручной регулировки каждого кулачка.

Диаметр: Диаметр данного патрона составляет 400 мм, что делает его подходящим для работы с различными заготовками, включая крупногабаритные детали. Такой диаметр обеспечивает стабильную обработку при высоких оборотах, что особенно важно в условиях массового производства. Однако стоит учитывать, что для использования патрона с таким диаметром требуется токарный станок, способный выдерживать соответствующие нагрузки.

Кулачки: В комплекте с патроном могут быть как прямые, так и обратные кулачки. Прямые кулачки используются для захвата плоских деталей, тогда как обратные кулачки позволяют фиксировать заготовки с внутренней частью. Это расширяет возможности использования патрона и делает его универсальным инструментом для токарной обработки. Получив возможность быстро менять кулачки в зависимости от конкретной задачи, оператор остается гибким в выборе методов работы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр 400 мм

Вес 108 кг

Материал корпуса Чугун

Тип Тип-2

Высота патрона 126 мм

Исполнение 7100-0045

Диаметр крепёжных болтов M20

Диаметр отверстия внутри корпуса 136 мм

Диаметр присоединительного пояска 196.896

Диаметр расположения крепёжных отверстий 235 мм

Количество крепёжных болтов 6 штук

Количество кулачков 3 кулачка

Крепление Крепление непосредственно на фланцевый конец шпинделя под поворотную шайбу по ГОСТ 12593, DIN 55033

Максимальное число оборотов/минуту 1800 об/мин

Размер конуса шпинделя Конус-11

Самоцентрирующийся 3-кулачковый токарный патрон 7100-0002 D-100

Самоцентрирующийся 3-кулачковый токарный патрон 7100-0002 D-100 I-QSC обладает рядом ключевых характеристик и особенностей, делающих его необходимым инструментом для обработки деталей на токарных станках. Основные характеристики патрона включают:



Диаметр патрона: 100 мм. Этот диаметр делает патрон универсальным и подходит для работы с широким спектром деталей, позволяя обрабатывать как мелкие, так и средние элементы.

Количество кулачков: 3. Три кулачка обеспечивают равномерное распределение зажимного усилия на обрабатываемую деталь, что способствует надежному центрированию. Это критически важно для точности обработки, поскольку даже малейшие отклонения могут привести к браку.

Тип механизма: Патрон является самоцентрирующимся. Это означает, что при зажатии детали кулачки автоматически подстраиваются для обеспечения ее идеального центрирования. Такой механизм минимизирует время на установку и перенастройку, что значительно повышает производительность.

Крепление: На фланец. Подобная система крепления позволяет надежно зафиксировать патрон на токарном станке, обеспечивая стабильность и точность в процессе обработки. Фланцевое крепление также упрощает установку и демонтаж патрона.

Материал изготовления: Патрон выполнен из высококачественной стали, что обеспечивает высокую прочность и долговечность. Сталь устойчива к износу, что особенно важно при длительной эксплуатации и высоких нагрузках.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр 100 мм

Вес 3 кг

Материал корпуса Чугун

Тип Тип-1

Высота патрона 55 мм

Исполнение 7100-0002

Диаметр крепёжных болтов M8

Диаметр отверстия внутри корпуса 20 мм

Диаметр присоединительного пояска 72H7

Диаметр расположения крепёжных отверстий 86 мм

Количество крепёжных болтов 3 штуки

Количество кулачков 3 кулачка

Крепление Крепление на шпиндель станка, через промежуточный фланец по ГОСТ 3889-91

Максимальное число оборотов/минуту 3500 об/мин

Самоцентрирующийся 3-кулачковый токарный патрон 7100-0001 D-80

Самоцентрирующийся 3-кулачковый токарный патрон 7100-0001 D-80 I-QSC представляет собой высокоточный инструмент, специально разработанный для обеспечения надежного и стабильного зажатия обрабатываемых деталей на токарных станках. Данный патрон обладает рядом уникальных характеристик, которые делают его востребованным среди специалистов в области механической обработки.



1. Диаметр

Основной характеристикой токарного патрона является его диаметр, который в случае модели 7100-0001 составляет 80 мм. Этот размер оптимален для выполнения широкого спектра токарных операций, обеспечивая не только хорошую жесткость крепления, но и гибкость в обработке различных заготовок. Диаметр в 80 мм позволяет зажимать детали с достаточно большими размерами, что делает патрон универсальным инструментом для многих токарных станков разного назначения.

2. Тип

Патрон принадлежит к классу 3-кулачковых самоцентрирующихся конструкций. Это означает, что при вращении патрона все три кулачка перемещаются синхронно и равномерно, обеспечивая идеальную центровку заготовки без необходимости вручную настраивать положение каждого кулачка.

3. Исполнение

Токарный патрон 7100-0001 выполнен в исполнении повышенной точности. Используемая конструкция спирально-реечная обеспечивает надежную и долговечную работу. Данная конструкция позволяет кулачкам жестко фиксироваться в любом заданном положении, что минимизирует вероятность смещения заготовки во время токарной обработки, особенно при высоких оборотах станка.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр 80 мм

Вес 1,8 кг

Материал корпуса Чугун

Тип Тип-1

Высота патрона 50 мм

Исполнение 7100-0001

Диаметр крепёжных болтов M6

Диаметр отверстия внутри корпуса 16 мм

Диаметр присоединительного пояска 55H7

Диаметр расположения крепёжных отверстий 66 мм

Количество крепёжных болтов 3 штуки

Количество кулачков 3 кулачка

Крепление Крепление на шпиндель станка, через промежуточный фланец по ГОСТ 3889-90

Максимальное число оборотов/минуту 4000 об/мин

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04	Иваново (4932)77-34-06	Магнитогорск (3519)55-03-13	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тольятти (8482)63-91-07
Ангарск (3955)60-70-56	Ижевск (3412)26-03-58	Москва (495)268-04-70	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Архангельск (8182)63-90-72	Иркутск (395)279-98-46	Мурманск (8152)59-64-93	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)33-79-87
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Севастополь (8692)22-31-93	Улан-Удэ (3012)59-97-51
Благовещенск (4162)22-76-07	Кемерово (3842)65-04-62	Ноябрьск (3496)41-32-12	Саранск (8342)22-96-24	Уфа (347)229-48-12
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Владивосток (423)249-28-31	Коломна (4966)23-41-49	Омск (3812)21-46-40	Смоленск (4812)29-41-54	Чебоксары (8352)28-53-07
Владикавказ (8672)28-90-48	Кострома (4942)77-07-48	Орел (4862)44-53-42	Сочи (862)225-72-31	Челябинск (351)202-03-61
Владимир (4922)49-43-18	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Ставрополь (8652)20-65-13	Череповец (8202)49-02-64
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Сургут (3462)77-98-35	Чита (3022)38-34-83
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Петрозаводск (8142)55-98-37	Сыктывкар (8212)25-95-17	Якутск (4112)23-90-97
Воронеж (473)204-51-73	Курган (3522)50-90-47	Псков (8112)59-10-37	Тамбов (4752)50-40-97	Ярославль (4852)69-52-93
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пермь (342)205-81-47	Тверь (4822)63-31-35	
Россия +7(495)268-04-70	Казахстан +7(727)345-47-04	Беларусь +(375)257-127-884	Узбекистан +998(71)205-18-59	Киргизия +996(312)96-26-47